

Technické osvedčenie

TO –13/0049

v zmysle ustanovení § 26 zákona č. 90/1998 Z. z. o stavebných výrobkoch v znení neskorších predpisov

Obchodný názov výrobku: ANP Mikropilóty SAS 550

Druh výrobku: Zemné a horninové kotvy

Výrobca: ANP – Systems GmbH
Christophorusstrasse 12
5061 Elsbethen
Rakúsko

Miesto výroby: ANP – Systems GmbH
Christophorusstrasse 12
5061 Elsbethen
Rakúsko

Typ a účel použitia stavebného výrobku: ANP Mikropilóty SAS 550 s priemerom od 20 mm do 63,5 mm sú oceľové injektážne pilóty malých priemerov, používajú sa na ukotvenie a zakladanie stavieb, príp. na dodatočné zosilnenie starých základov. Umožňujú preberanie ťahových, tlakových aj striedavo pôsobiacich síl. Pilóty môžu byť zaťažované len axiálnym zaťažením.

Platnosť technického osvedčenia od: **09. 05. 2013**

do: **08. 05. 2018**

Technické osvedčenie obsahuje: 26 strán vrátane 3 príloh



Na zabezpečenie vzdialenosti minimálne 5 mm medzi oceľovou tyčou ako nosným členom (tyčou alebo tyčami) pilóty a plastovou rebrovou rúrou, osadzujú sa na nosnej oceľovej tyči vo vzdialenostiach 1 m dištančné držiaky, alebo PE pružné segmenty. Keď je nosný člen uložený v plastovej rebrovej rúre, chráni sa jeho spojované miesto zmrašťovacou hadicou.

Návod na použitie a technicko-prevádzacie predpisy sú uvedené v [2].

4.3.2.2 Protikorózna ochrana oceľovej konštrukcie pilóty

V normálnych, neagresívnych podmienkach, sú ANP Mikropilóty SAS 550 prekryté vrstvou cementovej malty o hrúbke minimálne 20 mm. Oceľová nosná tyč musí byť vo vyvrtanej diere centricky uložená tak, aby na všetkých miestach, teda aj nad spojmi bolo vytvorené dostatočné prekrytie cementovou maltou. V agresívnych podmienkach je vrstva prekrytia cementovou maltou minimálne 30 mm. Keď sa kladú zvýšené požiadavky na protikoróznú ochranu, hlavne pri ťahových pilótach, alebo v silne agresívnych pôdach a podzemných vodách, aplikuje sa u trvalých pilót dvojitá protikorózna ochrana. Táto spočíva v osadení pilóty do plastovej rebrovej rúry, ktorá sa injektuje po celej dĺžke cementovou maltou. Injektovanie pilót sa vykoná injektážnou maltou podľa STN EN 446 a STN EN 447.

Kritériami pre vlastnosti injektážnej malty sú:

- požiadavky na tekutosť a odlučovanie vody v plastickom stave podľa čl. 5.2 a čl. 5.3 STN EN 447: 2008;
- objemová zmena podľa čl. 5.4 STN EN 447: 2008 musí byť v rozsahu od -1 % do +5 %, pričom injektážne malty s rozpínavými zložkami nesmú preukazovať znižovanie objemu;
- pevnosť v tlaku vzoriek podľa čl. 5.5 STN EN 447: 2008 nesmie byť menšia ako 30 MPa po 28 dňoch a 27 MPa po 7 dňoch, ak sa predpokladaná 28-dňová pevnosť hodnotí po 7 dňoch.

4.3.3 Odporúčania výrobcu na údržbu výrobku

Výrobca neuvádza odporúčania na údržbu výrobku.

4.3.4 Zodpovednosť výrobcu za poskytovanie informácií

Výrobca zodpovedá za poskytovanie informácií uvedených na titulnej strane a v Špecifických podmienkach v častiach 1, 2, 4.2 a 4.3 tohto technického osvedčenia všetkým osobám, pre ktoré sú tieto informácie relevantné. Tieto informácie sa môžu poskytnúť vo forme kópií uvedených častí technického osvedčenia. Tieto kópie sa v zmysle článku 4 Všeobecných podmienok označia ako „neúplná kópia“, písomný súhlas osvedčovacieho miesta sa však pre tieto prípady už nevyžaduje. Výrobca zodpovedá za čitateľné uvedenie všetkých údajov podľa časti 3.3 a za poskytnutie poradenstva o aplikácii výrobku.

V Bratislave 09. 05. 2013



prof. Ing. Zuzana Sternová, PhD.
vedúca Osvedčovacieho miesta OM 04

Zoznam príloh

- Príloha 1** Opis výrobku a schéma tvaru
- Príloha 2** Zoznam citovaných a súvisiacich zákonov, vyhlášok, technických noriem a predpisov
- Príloha 3** Zoznam citovaných a súvisiacich dokumentov použitých pri vypracovaní technického osvedčenia

Návrh technického osvedčenia na základe žiadosti č. O04/12/0190/80 vypracoval:
Ing. Martin Šutlák, Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., pobočka Prešov

Za osvedčovacie miesto spracovala:
Ing. Iveta Lisičanová